



GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA DIFFRATTOMETRICO CABINATO PER L'ANALISI DELLE TENSIONI RESIDUE CON TAVOLA DI MISURA AUTOMATIZZATA

CIG B6B8AC910B

**VERBALE DI GARA N. 2
della seduta del 21/10/2025**

1

Il giorno 21 (ventuno) del mese di ottobre dell'anno 2025, alle ore 09:30, in modalità telematica attraverso l'ausilio della piattaforma Microsoft Teams, che garantisce la riservatezza delle comunicazioni, così come previsto dall'art. 93 co. 4 del D. Lgs. n. 36/2023 (di seguito anche "Codice");

PREMESSO

- che con Determina Direttoriale, Rep. n. 7474/2025 Prot. n. 89898 del 08/04/2025, è stata indetta gara europea a procedura telematica aperta per l'affidamento della "fornitura di un sistema diffrattometrico cabinato per l'analisi delle tensioni residue con tavola di misura automatizzata" - CIG B6B8AC910B;
- che con Decreto del Direttore Generale Rep. n. 14622/2025 Prot. n. 0183916 del 24/07/2025, è stata costituita la Commissione giudicatrice composta da:

Prof. Riccardo Casati	- Presidente
Prof.ssa Nora Francesca Maria Lecis	- Componente Effettivo
Dott. Andrea Ferrari	- Componente Effettivo
Dott.ssa Greta Astrid Giulia Zilliken	- Segretario Verbalizzante

- che risultano tempestivamente depositate sulla piattaforma telematica di e-procurement SinTel del portale ARIA - Regione Lombardia, entro il termine perentorio per la presentazione delle offerte fissato alle ore 14:30 del 16/06/2025, n. 1 (una) offerta telematica, come accertato con verbale a firma del RUP Rep. n. 163/2025, Prot. n. 148333 del 17/06/2024:

NUMERO PROTOCOLLO INFORMATICO	FORNITORE	MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE	DATA	STATO OFFERTA	AZIONI
1749225291444	PROTO Manufacturing Europe Spzoo PL8943184578	Forma singola	venerdì 6 giugno 2025 17.54.51 CEST	Valida	Dettaglio



- che il RUP ha proceduto alla verifica della documentazione amministrativa come accertato con verbale Rep. n. 170/2025, Prot. n. 157308 del 27/06/2025.

Tutto ciò premesso, ritenuto parte integrante e sostanziale del presente verbale, nel giorno e nell'ora predetti, la Commissione giudicatrice, come sopra nominata, constatata la regolarità della propria costituzione e la presenza di tutti i suoi componenti, procede alla verifica delle offerte tecniche presentate dai soggetti offerenti.

Il Presidente ricorda che, come previsto dal par. 21 del Capitolato d'Oneri, l'aggiudicazione avverrà seguendo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 108, comma 3 del Codice.

1. Verifica requisiti minimi inderogabili

La Commissione prende atto che, a seguito della richiesta di integrazione inviata dal RUP con PEC Prot. n. 238183 del 09/10/2025, l'operatore economico "PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO" ha allegato con PEC Prot. n. 238493 del 10/10/2025 la versione 1.2 della scheda tecnica "QASW250604-01 v.1.2 Scheda Tecnica LXR.D.pdf" chiarendo le specifiche tecniche a comprova del rispetto dei requisiti minimi inderogabili richiesti in sede di presentazione delle offerte.

Prima di procedere all'attribuzione del punteggio tecnico, la Commissione esamina l'allegato B "Requisiti minimi inderogabili" e le *schede tecniche* presentate in gara dall'operatore economico "PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO", al fine di verificare la rispondenza del prodotto offerto ai requisiti minimi inderogabili descritti all'art. 1.1 del Capitolato tecnico ed esprime le seguenti valutazioni:

OPERATORE ECONOMICO	Valutazione requisiti minimi inderogabili
PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO	conforme ai requisiti minimi inderogabili

Come previsto dal par. 21 del Capitolato d'Oneri, la valutazione dell'offerta tecnica e dell'offerta economica avverrà in base ai seguenti punteggi:



OFFERTA	PUNTEGGIO MASSIMO
Offerta tecnica	90 punti
Offerta economica	10 punti
TOTALE	100

Il Presidente specifica che i criteri di valutazione dell'offerta tecnica, così come previsti dal par. 21.1 del Disciplinare di gara, sono i seguenti:

n°	Criteri di Valutazione	Max Punti	n°	Sub-Criteri di Valutazione	Max Punti	Modalità di Valutazione (T/ D)
A	Detettori PSSD che non subiscono degrado in seguito all'esposizione ai raggi X	10	A1	Sì	10	T
			A2	No	0	T
B	Garanzia estesa per i detettori	8	B1	Garanzia di ulteriori 24 mesi, per complessivi 48 mesi	8	T
			B2	Garanzia di ulteriori 12 mesi, per complessivi 36 mesi	4	T
			B3	Garanzia di 24 mesi	0	T
C	Garanzia estesa dello strumento	10	C1	Garanzia di ulteriori 36 mesi, per complessivi 60 mesi	10	T
			C2	Garanzia di ulteriori 24 mesi, per complessivi 48 mesi	5	T
			C3	Garanzia di ulteriori 12 mesi, per complessivi 36 mesi	2,5	T
			C4	Garanzia di 24 mesi	0	T
D	Manutenzione preventiva, comprensiva di materiale e	8	D1	Manutenzione di ulteriori 36 mesi, per complessivi 60 mesi	8	T



	manodopera		D2	Manutenzione di ulteriori 24 mesi, per complessivi 48 mesi	4	T
			D3	Manutenzione di ulteriori 12 mesi, per complessivi 36 mesi	2	T
			D4	Manutenzione di 24 mesi	0	T
E	Dimensioni collimatori circolari	5	E1	< 0.3 mm	5	T
			E2	≥ 0.3 mm e < 0.5 mm	2,5	T
			E3	≥ 0.5 mm	0	T
F	Collimatori rettangolari 0.2 x 2 mm	8	F1	Sì	8	T
			F2	No	0	T
G	Possibilità di effettuare misure anche con il metodo omega	8	G1	Sì	8	T
			G2	No	0	T
H	Intervallo di oscillazione attorno al tilt	8	H1	> 6° e ≤ 8° o superiore	8	T
			H2	> 4° e ≤ 6°	6	T
			H3	> 2° e ≤ 4°	4	T
			H4	> 0° e ≤ 2°	2	T
			H5	0°	0	T
I	Escursione	7	I1	Sì	7	T



	asse Z estesa a 500 mm		I2	No	0	T
J	Numero interventi non ricompresi in interventi di garanzia e di manutenzione ordinaria come sopra descritti (punti C e D) in un intervallo complessivo di 60 mesi	8	J1	4 interventi e superiori	8	T
			J2	3 interventi	6	T
			J3	2 interventi	4	T
			J4	1 intervento	2	T
			J5	nessun intervento	0	T
K	Intervallo angoli di tilt esteso: almeno da -70° a 70°; ovvero, con valore minimo pari a -70° o inferiore e valore massimo pari a 70° o superiore	5	K1	Sì	5	T
			K2	No	0	T
L	Formazione di almeno tre giorni all'uso dello strumento a seguito dell'installazione	5	L1	almeno 3 giorni post-collaudo presso Politecnico, e in aggiunta ulteriori 4 o più giorni presso la sede dell'azienda.	5	T
			L2	almeno 3 giorni post-collaudo presso Politecnico, e in aggiunta ulteriori 2 o 3 giorni presso la	3	T



POLITECNICO
MILANO 1863

	ne			sede dell'azienda.		
			L3	almeno 3 giorni post-collaudato presso Politecnico.	0	T

1. Valutazione criteri tabellari

La Commissione procede dapprima con la valutazione dei **Criteri tabellari (T)** e l'attribuzione dei relativi punteggi.

Quanto agli elementi cui è assegnato un punteggio tabellare identificato dalla colonna "T" della tabella il relativo punteggio è assegnato, automaticamente e in valore assoluto, sulla base della presenza o assenza nell'offerta, dell'elemento richiesto.

Il Presidente dà lettura di quanto previsto dal Disciplinare di gara in merito ai **Criteri tabellari (T)**.

A - Detettori PSSD (non consumabili)

Si richiede di specificare se i Detettori PSSD siano in grado di non subire degrado in seguito all'esposizione ai raggi X.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Sì	10 punti
b) No	0 punti

B - Garanzia estesa per i detettori

Si richiede di specificare quanti sono i mesi di estensione della garanzia per i detettori.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Garanzia di ulteriori 24 mesi, per complessivi 48 mesi	8 punti
b) Garanzia di ulteriori 12 mesi, per complessivi 36 mesi	4 punti
c) Garanzia di 24 mesi	0 punti

C - Garanzia estesa dello strumento

Si richiede di specificare quanti sono i mesi di estensione della garanzia dello strumento.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Garanzia di ulteriori 36 mesi, per complessivi 60 mesi	10 punti



POLITECNICO

MILANO 1863

b) Garanzia di ulteriori 24 mesi, per complessivi 48 mesi	5 punti
c) Garanzia di ulteriori 12 mesi, per complessivi 36 mesi	2.5 punti
d) Garanzia di 24 mesi	0 punti

7

D - Manutenzione preventiva, comprensiva di materiale e manodopera

Si richiede di specificare nel suo dettaglio la tipologia di manutenzione ordinaria annuale preventiva comprensiva di materiale e manodopera.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Manutenzione di ulteriori 36 mesi, per complessivi 60 mesi	8 punti
b) Manutenzione di ulteriori 24 mesi, per complessivi 48 mesi	4 punti
e) Manutenzione di ulteriori 12 mesi, per complessivi 36 mesi	2 punti
f) Manutenzione di 24 mesi	0 punti

E - Dimensioni collimatori circolari

Si richiede di specificare le dimensioni dei collimatori circolari addizionali.

Opzione di risposta	Punteggio
a) < 0.3 mm	5 punti
b) ≥ 0.3 mm e < 0.5 mm	2.5 punti
c) ≥ 0.5 mm	0 punti

F - Collimatori rettangolari 0.2 x 2 mm

Si richiede di specificare le dimensioni dei collimatori rettangolari.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Sì	8 punti
b) No	0 punti

G - Possibilità di effettuare misure anche con il metodo omega

Si richiede di specificare se è possibile effettuare misure anche con il metodo omega.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Sì	8 punti
b) No	0 punti



H - Intervallo di oscillazione attorno al tilt

Si richiede di specificare l'intervallo di oscillazione attorno al tilt.

Opzione di risposta	Punteggio
a) $> 6^\circ$ e $\leq 8^\circ$ o superiore	8 punti
b) $> 4^\circ$ e $\leq 6^\circ$	6 punti
c) $> 2^\circ$ e $\leq 4^\circ$	4 punti
d) $> 0^\circ$ e $\leq 2^\circ$	2 punti
e) 0°	0 punti

8

I – Escursione asse Z estesa a 500 mm

Si richiede di specificare se sia presente l'escursione asse Z estesa a 500 mm.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Sì	7 punti
b) No	0 punti

J - Numero interventi non ricompresi in interventi di garanzia e di manutenzione ordinaria come sopra descritti (punti C e D) in un intervallo complessivo di 60 mesi

Si richiede di specificare il numero di interventi di extra-manutenzione in presenza nel periodo di garanzia offerta.

Opzione di risposta	Punteggio
a) 4 interventi e superiori	8 punti
b) 3 interventi	6 punti
c) 2 interventi	4 punti
d) 1 intervento	2 punti
e) nessun intervento	0 punti

K - Intervallo angoli di tilt esteso: almeno da -70° a 70° ; ovvero, con valore minimo pari a -70° o inferiore e valore massimo pari a 70° o superiore

Si richiede di specificare se sia presente l'intervallo angoli di tilt esteso.

Opzione di risposta	Punteggio
a) Sì	5 punti
b) No	0 punti

L - Formazione di almeno tre giorni all'uso dello strumento a seguito dell'installazione

Si richiede di specificare i giorni di formazione all'uso dello strumento a seguito dell'installazione.

Opzione di risposta	Punteggio
a) almeno 3 giorni post-collaudato presso Politecnico, e in aggiunta ulteriori 4 o più giorni presso la sede dell'azienda.	5 punti
b) almeno 3 giorni post-collaudato presso Politecnico, e in aggiunta ulteriori 2 o 3 giorni presso la sede dell'azienda.	3 punti



POLITECNICO

MILANO 1863

c) almeno 3 giorni post-collaudato presso Politecnico.	o punti
---	---------

La Commissione prende atto dei punteggi calcolati in automatico dalla Piattaforma di e-procurement SinTel del portale ARIA - Regione Lombardia dell'operatore economico **PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO** di seguito riportati e ne verifica la rispondenza con quanto dichiarato nell' *Allegato C Dichiarazione per valori criteri tabellari* e nelle *schede tecniche* del prodotto offerto.

9

A – Detettori PSSD (non consumabili)

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
A	Detettori PSSD (non consumabili)	10,00

B – Garanzia estesa per i detettori

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
B	Garanzia estesa per i detettori	8,00

C – Garanzia estesa dello strumento

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
C	Garanzia estesa dello strumento	10,00

D – Manutenzione ordinaria annuale, ovvero verifica del corretto funzionamento dello strumento e ripristino di eventuali consumabili (comprensiva dei costi di viaggio).

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
D	Manutenzione ordinaria annuale, ovvero verifica del corretto funzionamento dello strumento e ripristino di eventuali consumabili (comprensiva dei costi di viaggio).	8,00



E – Dimensioni collimatori circolari

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
E	Dimensioni collimatori circolari	5,00

F – Collimatori rettangolari 0.2x 2 mm

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
F	Collimatori rettangolari 0.2x 2 mm	8,00

G - Possibilità di effettuare misure anche con il metodo omega

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
G	Possibilità di effettuare misure anche con il metodo omega	8,00

H - Intervallo di oscillazione attorno al tilt

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
H	Intervallo di oscillazione attorno al tilt	8,00

I – Escursione asse Z estesa a 500 mm

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
I	Escursione asse Z estesa a 500 mm	7,00

J - Numero interventi non ricompresi in interventi di garanzia e di manutenzione ordinaria come sopra descritti (punti C e D) in un intervallo complessivo di 60 mesi



Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
J	Numero interventi non ricompresi in interventi di garanzia e di manutenzione ordinaria come sopra descritti (punti C e D) in un intervallo complessivo di 60 mesi	8,00

K - Intervallo angoli di tilt esteso: almeno da -70° a 70°; ovvero, con valore minimo pari a -70° o inferiore e valore massimo pari a 70° o superiore

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
K	Intervallo angoli di tilt esteso: almeno da -70° a 70°; ovvero, con valore minimo pari a -70° o inferiore e valore massimo pari a 70° o superiore	5,00

L - Formazione di almeno tre giorni all'uso dello strumento a seguito dell'installazione

Criterio		PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO
L	Formazione di almeno tre giorni all'uso dello strumento a seguito dell'installazione	5,00

Dopo un'attenta valutazione, la Commissione constata che tutti i punteggi inseriti sul sistema SinTel dall'operatore economico: **PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO corrispondono** a quanto dichiarato nell'Allegato C "Dichiarazione per valori criteri tabellari".

La Commissione verifica le schede tecniche presentate nella busta tecnica dell'operatore economico: **PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO** e constata che i valori presenti **corrispondono** all'opzione del criterio tabellare dichiarata sulla piattaforma SinTel e nell'All. C "Dichiarazione per valori criteri tabellari".

1. Riepilogo attribuzione punteggi

Al termine della valutazione di tutti i criteri tabellari, la Commissione procede a riepilogare i punteggi risultanti ed attribuisce all'operatore economico: **PROTO MANUFACTURING EUROPE SPZOO** un punteggio totale pari a 90 (Novanta) come risultante dalla seguente tabella:



Criterio di valutazione (T)		Max Punt	Punti attribuiti
A)	DetettoriPSSD (non consumabili)	10	10
B)	Garanzia estesa per i detettori	8	8
C)	Garanzia estesa dello strumento	10	10
D)	Manutenzione ordinaria annuale, ovvero verifica del corretto funzionamento dello strumento e ripristino di eventuali consumabili (comprensiva dei costi di viaggio).	8	8
E)	Dimensioni collimatori circolari	5	5
F)	Collimatori rettangolari 0.2x 2 mm	8	8
G)	Possibilità di effettuare misure anche con il metodo omega	8	8
H)	Intervallo di oscillazione attorno al tilt	8	8
I)	Escursione asse Z estesa a 500 mm	7	7
J)	Numero interventi non ricompresi in interventi di garanzia e di manutenzione ordinaria come sopra descritti (punti C e D) in un intervallo complessivo di 60 mesi	8	8
K)	Intervallo angoli di tilt esteso: almeno da -70° a 70°; ovvero, con valore minimo pari a -70° o inferiore e valore massimo pari a 70° o superiore	5	5
L)	Formazione di almeno tre giorni all'uso dello strumento a seguito dell'installazione	5	5
Totale (T)		90	90

Alle ore 10:00 il Presidente dichiara sciolta la seduta.

La documentazione di gara e l'offerta tecnica della ditta ammessa sono conservate dal sistema telematico di gara e presso gli Uffici del Servizio Gare Acquisti Servizi e Forniture.

Il presente verbale è composto da n. 13 (tredici) pagine.

Letto, approvato e sottoscritto.

Milano, li 21/10/2025



POLITECNICO
MILANO 1863

Presidente - Prof. Riccardo
Casati _____

Commissario - Prof.ssa Nora
Francesca Maria _____
Lecis

Commissario - Dott. Andrea
Ferrari _____

Segretario -Dott.ssa Greta
verbalizzante Astrid Giulia _____
Zilliken