|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

**PROCEDURA NEGOZIATA SENZA PREVIA PUBBLICAZIONE DI BANDO DI GARA, PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DELL’AMPLIAMENTO DEGLI IMPIANTI DI GAS PURI E SPECIALI INSTALLATI PRESSO POLIFAB**

**CIG B2939ABB31**

**ALLEGATO B\_REQUISITI MINIMI INDEROGABILI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CARATTERISTICA MINIMA RICHIESTA** | | **CARATTERISTICHE DELL’ATTREZZATURA OFFERTA**  Indicare, nella colonna evidenziata in verde, i valori reali specifici delle caratteristiche delle attrezzature. Per i requisiti che non prevedono misure, confermare la presenza della caratteristica richiesta, ove possibile specificando modalità o dettagli dell’attrezzatura che rispondono al requisito. |
| **1 GAS CABINET** | | |
| 1.1 | Fornitura di numero 2 gas cabinet per alloggiamento e gestione rispettivamente di gas HF e gas NF3 comprensivi di cartuccia filtrante per lo scarico del gas durante le operazioni di cambio bombola. |  |
| **2 ARMADIO PORTABOMBOLE DA ESTERNI** | | |
| 2.1 | Fornitura di armadio portabombole da esterni per l’allacciamento di gas H2 purezza 6.0 comprensivo di centralina di primo stadio. |  |
| 2.2 | Fornitura di armadio portabombole da esterni per allacciamento He e O2 purezza 6.0 comprensivo di centrali di primo stadio. Fornitura di 3 centraline di secondo stadio di cui 2 per O2 e 1 per He idonei a uso gas purezza 6.0. |  |
| **3 NUOVE LINEE GAS DIRAMATE DALL’ESISTENTE** | | |
| 3.1 | Dall’impianto esistente dei seguenti gas O2, N2, Ar, He, CHF3, CF4, C4F8, SF6 devono essere diramate ulteriori linee gas sempre di purezza compatibile con uso di gas 6.0. Per ognuno dei gas dovranno essere realizzate 3 diramazioni da circa 15 metri l’una circa opportunamente valvolate per permettere il sezionamento dell’impianto. È richiesta la certificazione di tutto l’impianto, sia della parte di nuova realizzazione sia della parte esistente. |  |
| **4 NUOVE LINEE GAS COASSIALI** | | |
| 4.1 | Realizzazione di linee coassiali per gas HF e NF3 a partire dal gas cabinet fino alla macchina; ogni linea sarà di lunghezza pari a circa 15 metri. |  |
| **5 SENSORI GAS** | | |
| 5.1 | Dovranno essere forniti: 2 sensori gas per NF3 di cui uno al cabinet e uno a bordo macchina, 2 sensori HF di cui uno al cabinet e uno a bordo macchina e 1 sensore H2 a bordo macchina. |  |
| **6 CENTRALINA DI CONTROLLO ALLARMI GAS** | | |
| 6.1 | Fornitura di una centralina di controllo per la gestione degli allarmi gas e suo interfacciamento con i sensori di nuova fornitura di cui al punto precedente con i sensori attualmente installati (numero 6 sensori Draeger Polytron 7000). |  |
| **7 ESTRATTORI** | | |
| 7.1 | Fornitura di due estrattori ATEX per aspirazione locale tecnico gas cabinet (2000 Nm3/h) e esausti di processo (500 Nm3/h), comprensivi di pressostati differenziali e relativo quadro di alimentazione elettrica. |  |
| **8 ANTINCENDIO** | | |
| 8.1 | Fornitura di un sistema antincendio per la macchina Primaxx Monarch 3 di cui è riportato in Allegato A.1 il datasheet. |  |
| **9 ARIA COMPRESSA E VUOTO TECNICO** | | |
| 9.1 | Fornitura di un sistema per la generazione di aria compressa e di un sistema di generazione vuoto tecnico ad uso laboratorio di medie dimensioni. |  |
| 9.2 | Fornitura e posa di linee per aria compressa e vuoto tecnico comprensivi di 8 riduttori di pressione ai punti d’uso. La lunghezza stimata di ognuna delle due linee è pari a circa 50 metri. |  |
| **10 LINEA METANO** | | |
| 10.1 | Realizzazione linea metano con stacco da linea esistente di metano civile per collegamento abbattitore gas di processo. Lunghezza stimata della linea circa 40 metri. |  |

Luogo \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , lì \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

FIRMA del legale rappresentante

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_